

# RAYWAYS™

## 纳米保温涂料 NanoCoating

# 用户使用手册



乐威狮纳米保温涂料具有卓越的保温隔热效能，应用广泛，能大幅减少能源损耗，改善生活工作设施环境，带来可观经济收益

[www.rayways.com](http://www.rayways.com)

# 使用方法

## 使用环境和范围

NANOCOATING涂料适合在建筑内外、机械等表面保温而使用, -60°C到200°C以下(1~2小时内短期热负荷不超过260°C) 广泛应用于:金属, 木材, 塑料, 玻璃, 水泥, 砖石, 石膏以及其它材料.

## 表面处理及要求

除去表面层的灰尘, 生锈, 等污染物. 表面层上不能有污染及灰尘, 保证表层的干燥且无有油性物质. 最好先刷底漆处理后再涂纳米涂料.

## 涂层准备施工

在打开涂料时先进行搅拌, **注意!!!** 电动搅拌机使用时 **转回数是1分钟 300回以下 搅拌**. 电动搅拌5-7分, 手动搅拌7-9分. 如有需要**加水进行稀释**, 10L标准加 0.1-0.5L. 涂层搅拌后如奶油状态. 如有冷凝物请加水搅拌后涂刷.

## 涂层施工

涂层一般刷就可以. 面积 100m<sup>2</sup> 以上的大场所使用机械喷涂设备(喷压60-80bar). **注意!!! 一次施工** 涂层在 0.4-0.5mm 之间, 2个小时以后再继续进行施工!!! 0.4-0.5mm 在室温条件下厚涂层完全烘干的需要24小时.

## 安全措施

NANOCOATING保温涂料是非常安全的环保产品, 无害无毒, 无挥发性, 无有机的合成物. 不存在火灾危险性完全不存在! 涂层时在顺通风的场所使用. 用喷漆机施工的话建议工作人员戴口罩, 安全墨镜, 手套.

# 施工涂层厚度与温度对照表

建筑物表面施工涂层指导表格

表面温度 (平均)	Coating 厚度	Coating 厚度 以计算的厚度	材料消耗量
0-40 度	0.5	0.46	0.5 升
40/45-80/85 度	1	1.04	1升
80/85-100/110 度	1.5	1.56	1.5升
100/110-160/180 度	2	1.97	2升
160/180-200/210 度	2.5	2.44	2.5升
200/210-260 度	3	2.79	3升

金属表面施工涂层指导表格

T°C 厚度 mm	60 度	80 度	100 度	120 度	150 度	200 度
0.5 mm	42 度	54	64	68	77	90
1	33	42	56	57	64	75
1.5	29	31	45	51	58	70
2	24	28	42	46	50	66
2.5	17	25	35	39	41	52
3	16	19	29	32	37	42

# 施工图片

油库，煤气库，冷库等



中国区：021-5169-7209 139-1617-7275  
[www.rayways.com](http://www.rayways.com)

# 施工图片

## 土木工程及管道



# 施工图片

建筑



中国区：021-5169-7209 139-1617-7275  
[www.rayways.com](http://www.rayways.com)